

## GPKB - MONTÁŽNÍ NÁVOD

### Parotěsný prostup nerezového (válcovitého) komínu hořlavou konstrukcí

Označení výrobku: GPKB-XXX-YYY, kde XXX je vnější průměr komínu a YYY je výška prostupu).

Prostup je dodáván jako 2 segmenty slepené z několika dílčích prvků z pěnoskla Foamglas a tepelné izolace. Po slepení tyto segmenty společně vytváří prostup požadované výšky se čtvercovým půdorysem, jehož vnější rozměr je vždy o **200mm větší než průměr komína** (např. pro komín s pláštěm o pr. 250mm má prostup půdorys 450x450mm).

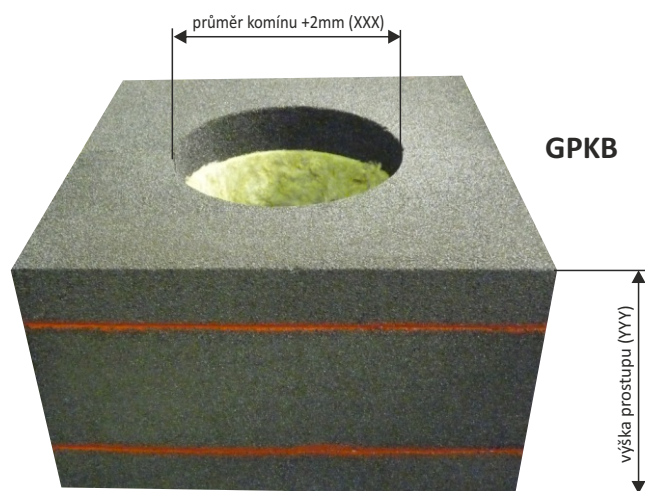
#### Výrobek obsahuje:

- 2 ks segmentů požadované výšky s vnitřním průměrem  $XXX+2\text{mm}$
- tepelně odolný tmel
- montážní sadu
- montážní návod

**Pozn.: Volba vhodného typu prostupu a jeho umístění ve stavbě nejsou předmětem tohoto montážního návodu.**

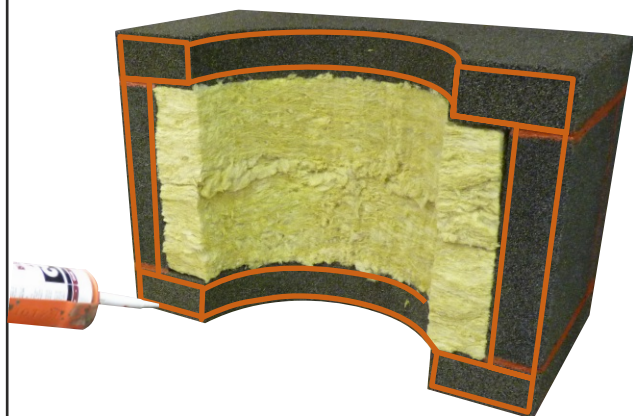
#### Zásady pro montáž a použití výrobku:

- tento typ prostupu není vhodný do šikminy
- prostup nesmí přijít do kontaktu se sloučeninami obsahujícími vápno nebo cement (např. lepidlo)
- je třeba zabránit vnikání vody do tělesa prostupu
- je třeba zamezit rychlosti ohřevu pláště komína nad  $2^\circ\text{C}/\text{min}$ . ( $120^\circ\text{C}/\text{hod.}$ ) a teplotě pláště komína nad  $307^\circ\text{C}$  (při 2 hod. zatížení)
- podmínky pro bezpečné použití vychází z Osvědčení o vlastnostech č. 030-057001 vydaného TZUS Praha.
- rozměry prostupu není možno nijak výrazně upravovat, jsou možné pouze drobné úpravy při osazení prostupu - lokální zbroušení až o 20 mm (musí zůstat min. tloušťka pěnoskla 30 mm). **POZOR**, je potřeba postupovat opatrně, hrozí riziko popraskání pěnoskla. Při úpravách nesmí být porušena celistvost prostupu! Zároveň musí být dodržena bezpečná vzdálenost komína od hořlavých konstrukcí v souladu s návodem na zabudování komína do stavby.



#### Vlastní montáž:

**1.** Vnitřní strana obou slepovaných segmentů se na vnitřní ploše a po celém obvodu housenkovitě potáhne dodávaným tepelně odolným tmelem a přiloží v požadovaném místě k tělesu komína.



**2.** Je nutno dbát na dostatečné podlepení po celém obvodu, tím vznikne parotěsný spoj komína a prostupu.

